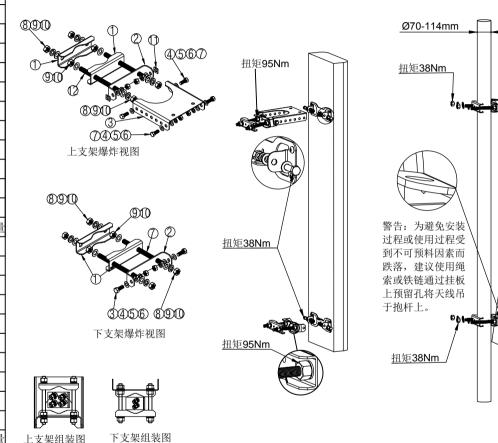
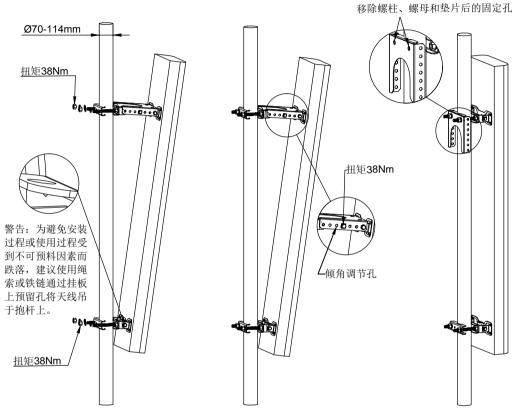
12	M16螺柱	2
11	Ø14平垫	2
10	M16垫圈 GAL	6
9	M16弹垫 GAL	4
8	M16×1.5-N螺母 GAL	6
7	M12-N螺母 GAL	4
6	M12弹垫 GAL	4
5	M12垫圈 GAL	8
4	M12*35-N螺栓 GAL	4
3	12度倾角调节板	1
2	支架固定板	1
1	支架卡扣	2
	1	
序号	上支架组件名称	数量
序号 10	上支架组件名称 M16垫圈 GAL	数量 6
		H
10	M16垫圈 GAL	6
10 9	M16垫圈 GAL M16×1.5-N螺母 GAL	6
10 9 8	M16垫圈 GAL M16×1.5-N螺母 GAL M16弹垫 GAL	6 6 4
10 9 8 7	M16垫圈 GAL M16×1.5-N螺母 GAL M16弹垫 GAL M16螺柱	6 6 4 2
10 9 8 7 6	M16垫圈 GAL M16×1.5-N螺母 GAL M16弹垫 GAL M16螺柱 M12-N螺母 GAL	6 6 4 2 2
10 9 8 7 6 5	M16垫圈 GAL M16×1.5-N螺母 GAL M16弹垫 GAL M16螺柱 M12-N螺母 GAL M12弹垫 GAL	6 6 4 2 2 2
10 9 8 7 6 5	M16垫圈 GAL M16×1.5-N螺母 GAL M16弹垫 GAL M16螺柱 M12-N螺母 GAL M12弹垫 GAL M12弹垫 GAL	6 6 4 2 2 2 4
10 9 8 7 6 5 4	M16垫圈 GAL M16×1.5-N螺母 GAL M16弹垫 GAL M16螺柱 M12-N螺母 GAL M12弹垫 GAL M12垫圈 GAL M12*35-N螺栓 GAL	6 6 4 2 2 2 4 2
10 9 8 7 6 5 4 3	M16垫圈 GAL M16×1.5-N螺母 GAL M16弹垫 GAL M16螺柱 M12-N螺母 GAL M12弹垫 GAL M12弹整 GAL M12垫圈 GAL M12*35-N螺栓 GAL 支架固定板	6 6 4 2 2 2 4 2





步骤1: 打开包装箱后,请先检查零件是否齐全(支架已经组装完成),组装形式见上图。

步骤2:用M12螺栓将安装 支架紧固到天线背面,参 考图示力矩,收紧所指示 位置的螺栓和螺母。 步骤3:使用M16螺柱和螺母将天线紧固安装到抱杆上,扭矩为38Nm。抱杆直径必须在70-114mm范围内。

步骤4:通过调节板上的阵列孔将 天线机械倾角的调整到适合的位 置,扭力扳手锁紧所有的紧固件, 第一个孔为0度,每个孔增加2度。

步骤5:0度安装时,利用倾 角调节板背后的两个孔固定。